



Рис. XIX-2. Способы разрушения материала при измельчении:
 а – раздавливание; б – раскалывание; в – разламывание; г – истирание; д – удар

транспортирование измельченного материала. Размеры кусков, соответствующие этим видам измельчения, приведены в табл. XIX.1.

При измельчении материалов расходуется значительное количество энергии, поэтому одной из важнейших характеристик машины является количество энергии, затрачиваемой для обеспечения заданной степени измельчения. Наибольшее распространение по оценке расхода энергии на измельчение материала имеют две теории процесса измельчения: *поверхностная* и *объемная*.

Таблица XIX.1

Вид измельчения	Размер кусков, мм	
	до измельчения	после измельчения
Дробление:		
крупное	1000	250
среднее	250	20
мелкое	20	1+5
Помол:		
грубый	1+5	0,04+0,1
средний	0,04+0,1	0,005+0,015
тонкий	0,005+0,015	0,001+0,005
коллоидный	< 0,1	< 0,001